

X1 25PRO™

L'ultima innovazione per la stampa 3D metallo con tecnologia Binder Jetting di ExOne®



X1 25PRO™ combina la capacità di utilizzo della polvere di stampaggio a iniezione di metalli ("MIM") di Innovent+™ di ExOne con capacità di volume di produzione. La nuova X1 25PRO™ risponde alle esigenze di MIM, polvere metallurgia e clienti manifatturieri che cercano una piattaforma più ampia per la produzione di parti affidabili in l'ambiente di produzione

SPECIFICHE TECNICHE

| Build Dimensions | Max. Throughput | Layer Thickness | Volume | Print Resolution |
|--|---|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 400 x 250 x 250 mm (15.75 x 9.84 x 9.84 in) | 3,600 cc/hr (220 in ³ /hr) | 30 to 200 µm | 25 L (1,526 in ³) | >30 µm voxels |
| Min. Powder Size | External Dimensions | Weight | Electrical Requirements | Binder Systems |
| 5 µm (d50) | 2,300 x 1,800 x 2,300 mm (90.5 x 70.9 x 90.5 in) | 2,000 kg (4,409 lbs) | 208-240V 3-phase 50/60Hz | Aqueous, Solvent, Phenolic |

* La risoluzione di stampa si basa sull'utilizzo di una testina di stampa da 10 picolitri e uno strato da 30 µm. I risultati possono variare a seconda del sistema e dei materiali utilizzati.

VANTAGGI DEL SISTEMA

- Costruisce parti metalliche solide come una roccia a velocità di produzione
- Ripetibilità e densità delle parti verdi leader del settore
- Stampa metallo, ceramica, composito e altri materiali in polvere
- Tecnologia di erogazione ad ultrasuoni brevettata che consente la stampa di polveri MIM
- Esclusivo sistema di spandimento e compattazione della polvere che migliora la densità delle parti verdi
- La più ampia gamma di materiali per la stampa su metallo: 316L, 17-4PH, 304L, Inconel 718, M2 e H11 Tool Steel, Rame e altro ancora.